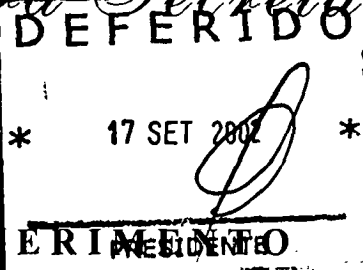
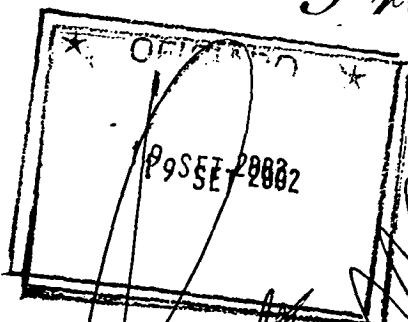


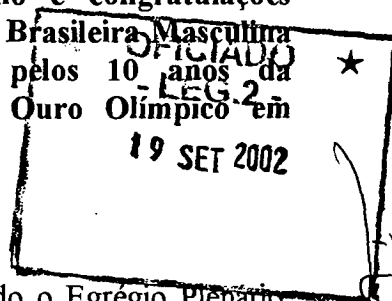
Câmara Municipal de São Paulo
Gabinete do Vereador Celso Jatene
Primeira Secretária



REQUERIMENTO

13 - RDS
13-2133/2002

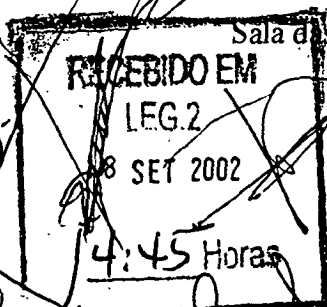
Voto de júbilo e congratulações
com a Seleção Brasileira Masculina
de Voleibol, pelos 10 anos da
conquista do Ouro Olímpico em
Barcelona/92.



REQUEREMOS à Douta Mesa, ouvido o Egrégio Plenário,
seja consignado nos Anais desta Casa, voto de júbilo e congratulações com a Seleção
Brasileira Masculina de Voleibol, pelos 10 anos da conquista do Ouro Olímpico em
Barcelona/92, um feito inédito dos nossos atletas: Maurício, Talmo, Giovanni, Tande,
Carlão, Paulão, Marcelo Negrão, Jorge Edson, Pampa, Amauri, Douglas e Janelson e
do treinador José Roberto Guimarães.

REQUEREMOS, outrossim, que do deliberado por esta
Casa, seja dada ciência aos atletas e ao treinador na pessoa do Dr. Carlos Arthur
Nuzman, MD. Presidente do Comitê Olímpico Brasileiro, sito à Rua da Assembléia, 10,
Rio de Janeiro - RJ, CEP 20119-900 e do Dr. Aryl Graça Filho, MD. Presidente da
Confederação Brasileira de Voleibol, sito à Rua Uruguaiana, 174 - 3º andar, Rio de
Janeiro - RJ, CEP 20050-092.

Sala das Sessões, 08 de agosto de 2002.



CELSO JATENE
Vereador
1º Secretário

08 SET 2002

aps/

@eisu

Seriedade Sempre

